

PYROSEG

Soplete para oxicorte

LOSARC
UNA MARCA **ESAB**



Diseñado para realizar oxicortes hasta 300mm de espesor, con oxígeno y cualquier gas combustible con características para este proceso. El pico de corte a utilizar deberá ser apto según el gas combustible a utilizar.

Se instala conectando las mangueras conductoras de oxígeno y gas combustible en la entrada correspondiente. La conexión de entrada de oxígeno siempre es sentido de giro derecha, y la entrada de gas combustible siempre es sentido de giro izquierda.

Cumple con los requerimientos de la Norma de diseño UNE-EN ISO 5172.

- **Cabeza a 90°**- Sin cámara de pre-mezcla (la mezcla para precalentamiento se produce dentro del pico de corte), asiento triconico para picos de corte G1
- **Conducción independiente** para gas combustible, oxígeno de calentamiento y oxígeno de corte con cerrado progresivo
- **Dispositivos arrestallamas y antiretorno** para oxígeno y gas combustible incorporados al soplete
- Conexión entrada gas combustible rosca izquierda BSP G3/8"x19 hpp, con asiento hembra cónico a 40°, con tuerca y tomagoma para manguera de 10mm
- Conexión entrada oxígeno todos los modelos, excepto 907561, rosca derecha BSP G1/4"x16 hpp, con asiento hembra cónico a 40°, con tuerca y tomagoma para manguera de 8mm
- Conexión entrada oxígeno modelo 907561, rosca derecha BSP G3/8" x 19 hpp, con asiento hembra cónico a 40°, con tuerca y tomagoma para manguera de 8mm

Visite **esab.com.ar** para más informaciones.



Cabeza 90°



Mango Pyroseg con los dispositivos de seguridad

PYROSEG

Código para Compra	
Soplete Pyroseg XXI c/ capsula	0745485
Soplete Pyroseg XXI cabeza 90º - Largo 1100mm	0745488
Soplete Pyroseg XXI cabeza 90º - Largo 1300mm	0745487

MODO DE USO

Según el espesor del material a cortar y el gas combustible a utilizar, se debe seleccionar de tabla de picos la medida de pico adecuada.

Los picos de corte deben ser modelo G1. El pico tiene grabado sobre su cuerpo A si es para acetileno o P si es para propano (consultar por otros gases de petróleo licuados), y su calibre, ejemplo X/10. Recomendamos utilizar picos de corte marca LOSARC.

Se deben regular las presiones de ambos gases conforme a la tabla de presiones correspondientes. Por utilizar un sistema de generación de mezcla de precalentamiento dentro del pico, el procedimiento de encendido del soplete no requiere un flujo adicional de oxígeno al gas combustible al encender el soplete.



ESAB / esab.com

