



Innovaciones en Proceso MIG MAG

NUEVAS TECNOLOGÍAS EN ALAMBRES Y NUEVO FUNCIONAMIENTO
DE LA FUENTE DE ENERGÍA, PARA EL MEJORAMIENTO CONTINUO
DE LA PRODUCTIVIDAD DE LA SOLDADURA





Alambres libres de cobre para la soldadura MIG MAG

Desde su introducción en el mercado en los '60, el alambre para soldadura MIG-MAG tuvo un recubrimiento de cobre como protección.

Tuvieron y tienen aún buenas razones, en cuanto a su elaboración y uso para que el alambre esté provisto por un recubrimiento de cobre en lugar de su terminación natural.

Sin embargo, la superficie del recubrimiento de cobre en el alambre produce algunos problemas. La fricción en los rodillos de alimentación, en el liner y el extremo del tubo de contacto; produce una separación de partículas de cobre, las cuales a su vez causan una obstrucción o torna irregular la alimentación del alambre. Esta inestabilidad produce salpicaduras que consecuentemente dificultan la terminación del trabajo y aumenta la emisión de humos.

El cobre contenido en la pileta de soldadura también reduce las características mecánicas y metalúrgicas de las uniones.

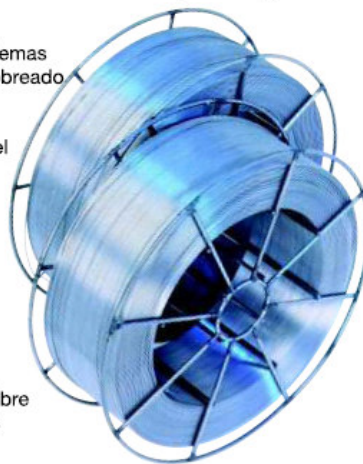
Además, desde el punto de vista ambiental, el cobre aumenta los problemas ya que durante la soldadura genera humos nocivos y el proceso del cobreado del alambre genera sustancias peligrosas para el Medio Ambiente.

Todas estas consideraciones fueron las bases de ESAB para el inicio del proyecto EcoMig, el cual se basó en un principio muy simple: eliminar el problema de raíz, es decir, eliminar el cobre.

Esta tarea aparentemente simple requirió una investigación profunda, largas pruebas y tecnologías sofisticadas, dando como resultado el nuevo OK Autrod EcoMig, el cual claramente ofrece una serie de importantes ventajas.

Todas estas consideraciones constituyeron el comienzo del proyecto ESAB para el alambre EcoMig, el cual se basó en un principio muy simple: para eliminar el problema de raíz, esto es, eliminar el cobre.

Esta tarea aparentemente simple necesitó una investigación profunda, largas pruebas y tecnología sofisticada y conducido al diseño del alambre OK Autrod EcoMig, que demostró que ofrece una serie de importantes ventajas.



EcoMig fue aceptado por los usuarios y fue más exitoso que lo que se había pensado, aunque esto fue previsible ya que fue uno de los pocos y más importantes innovaciones introducidas en el alambre MIG-MAG desde su creación.

La estabilidad del arco alcanzada con EcoMig ha demostrado sus efectos beneficiosos en la calidad de soldadura, la que sin salpicaduras permite obtener ahorros considerables en las operaciones finales. Además, el mejoramiento de las condiciones de trabajo, la ausencia de cobre y la reducción de humos, permite ahorros en la vida útil de los filtros de los sistemas extractores. También reduce el mantenimiento y los costos de máquinas paradas, debido a las mangueras y torchas obstruidas por los residuos de cobre. Este éxito alentó a ESAB a continuar la búsqueda de mejorar la eficiencia y productividad, explorando nuevas soluciones e innovaciones. Seis años después, aquí presentamos la nueva generación de Aristo Rod con alambre sin recubrimiento de cobre.

ESAB ha descubierto una nueva tecnología llamada ASC- Advanced Surface Characteristics technology- (tecnología avanzada en características de superficie) para el tratamiento de la superficie del alambre, que no solamente tiene una gran resistencia a la corrosión atmosférica y mejora la alimentación del alambre, sino también que reduce el consumo de tubos de contacto para valores iguales o mejores que los alambres con revestimiento de cobre más utilizados en el mercado.

Además de las ventajas ya conocidas, el Aristo Rod, ofrece:

ARCO ESTABLE:

Reducción de costos por el bajo nivel de salpicaduras.

REDUCCION DE HUMOS:

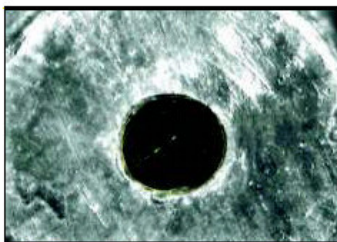
Mejora el ambiente de trabajo y la productividad.

MEJOR ALIMENTACION DE ALAMBRE:

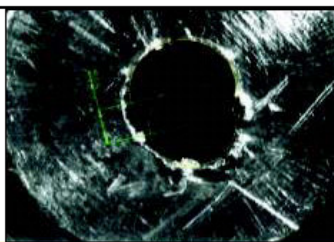
Menos fricción y posibilidad de utilizar mangueras más largas.

SUPERFICIE ASC:

La superficie del alambre mejora el rendimiento de los tubos de contacto.

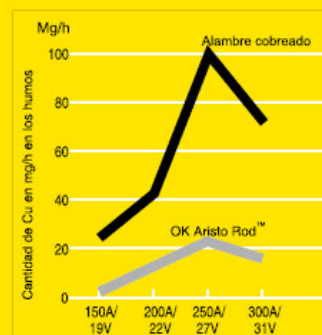
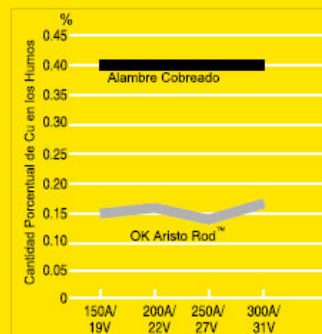
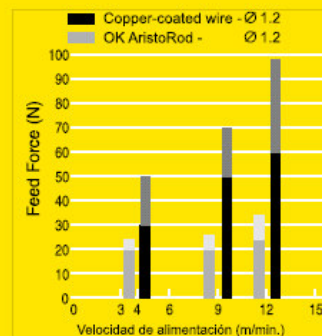
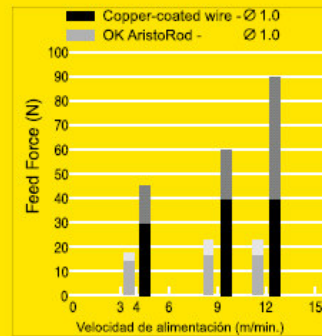


Ok Aristorod



Alambre cobreado

Comparación de desgaste en tubos de contacto



Consumibles para soldadura MIG-MAG

LOS NUEVOS ALAMBRES ARISTOROD
INCREMENTAN LA CALIDAD Y LA PRODUCTIVIDAD.

La búsqueda por la perfección del proceso de fabricación y tratamiento superficial, los cuales condujeron al desarrollo de la tecnología ASC (Características Avanzadas de Superficie), fue usada por ESAB para desarrollar los nuevos alambres de la serie AristoRod para la soldadura de aceros al carbono con superficie mate.

Product	Classifications			Typical wire chemical composition %		
	AWS A5.18	DIN 8559	EN 440	C	Mn	Si
OK AristoRod 12.50	ER 70 S6	SG 2	G3 Si 1	0,10	1,5	0,9

Product	Weld metal typical mechanical properties (CO ₂ and Ar/CO ₂)			
	Rm N/mm ²	AS %	KV a +20°C	-20°C
OK AristoRod 12.50	550	24	120 J	80 J

Product	Available diameters			Spoils	MarathonPac drums	
	0,9	1,0	1,2		(125 kg)	(250 kg)
OK AristoRod 12.50	X	X	X	X	X	X

ESAB ARGENTINA

BUENOS AIRES:
(B1672AWG) Villa Lynch - Pcia. de Buenos Aires
Tel./Fax: (54 11) 4754-7026/36 4752-2844/2944
ventas@esab.com.ar

CENTRO:
(X5004AFF) Barrio Gral. Paz - Córdoba
Tel./Fax: (54 0351) 427-0293/0280/0282
cordoba@esab.com.ar

CUYO:
(M5519FAB) San José de Guaymallén - Mendoza
Tel./Fax: (54 0261) 431-4947/4944
mendoza@esab.com.ar

LITORAL:
(S2001ODT) Rosario - Santa Fe
Tel./Fax: (54 0341) 482-7701/2636 485-1677
rosario@esab.com.ar

NOA:
(T4000DWK) San Miguel de Tucumán - Tucumán
Tel./Fax: (54 0381) 433-0089/0183 432-4685
tucuman@esab.com.ar

REPRESENTANTE BAHIA BLANCA:
(B8000DVI) Bahía Blanca - Buenos Aires
Tel./Fax: (54 0291) 454-2211/453-9161
bblanca@esab.com.ar



La información consignada en el presente folleto es precisa y confiable.

La empresa se reserva el derecho de introducir modificaciones sin previo aviso.

www.esab.com.ar | 0800-888 SOLDAR (7653)



CASA CENTRAL:
Calle 18 N° 4079
(B1672AWG) Villa Lynch
Pcia. de Buenos Aires - Argentina
Tel.: (54 11) 4754-7000 | Fax: (54 11) 4753-6313

F-ES-001-000