

OK Autrod 5356

OK Autrod 5356 es el más utilizado para la soldadura de aleación y se puede clasificar a propósito general de tipo filler alloy. OK Autrod 5356 es normalmente elegido debido a su alto nivel de elevación. El 5XXX alloy base de material, welded con OK Autrod 5356, con una gran cantidad de ganado de la industria química más de 3% Mg y las temperaturas de servicio en exceso de 65 °C son susceptibles a la corrosión de la corrosión craque. El alloy es non-heat treatable.

Especificaciones	
Clasificaciones	SFA/AWS A5.10 : ER5356 EN ISO 18273 : S Al 5356 (AlMg5Cr(A))
Aprobaciones	ABS : ER 5356 ABS : WB BV : WB CE : EN 13479 CWB : ER5356 DB : 61.039.01 DNV : 5356 LR : WB/I-3 S RINA : WB RINA : WC (*) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04664

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

tipo de aleación	AlMg 5
Gas de protección	I1, I3 (EN ISO 14175)

% típico de composición de alambre							
Mn	Si	Cr	Al	Cu	Zn	Fe	Mg
0.13	0.05	0.12	94.560	0.01	0.01	0.13	4.9

Parámetros de soldadura		
Diámetro del Alambre	Corriente	Tensión
0.8 mm	60-170 A	13-24 V
1.0 mm	90-290 A	15-26 V
1.2 mm	140-300 A	20-29 V
1.6 mm	190-350 A	25-30 V
2.4 mm	280-400 A	26-31 V