

OK Autrod 308LSi

Alambre cromo-níquel resistente a la corrosión para la soldadura de aleaciones cromo-níquel austeníticas del tipo 18% Cr-8% Ni. El OK Autrod 308LSi tiene una buena resistencia a la corrosión. La aleación tiene un bajo contenido de carbono, lo que la hace especialmente recomendable cuando existe un riesgo de corrosión intergranular. El mayor contenido de silicio mejora la soldadura. La aleación es ampliamente utilizada en la industria química y la industria de procesamiento de alimentos, así como para las tuberías y las calderas.

Especificaciones

Clasificaciones	EN ISO 14343-A : G 19 9 L Si SFA/AWS A5.9 : ER308LSi Werkstoffnummer : ~1.4316
Aprobaciones	BV : 308L SA BT (M12) CE : EN 13479 CWB : ER308LSi DB : 43.039.01 DNV-GL : VL 308 L (M13) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04267

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

tipo de aleación	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Low C - High Si
Gas de protección	M12, M13 (EN ISO 14175)

Propiedades típicas de Tensión

Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
EN ISO Tested at 350°C.			
Como queda soldado	370 MPa	490 MPa	-
EN ISO			
Como queda soldado	420 MPa	570 MPa	36 %

Teste Charpy

Condición	Temperatura de prueba	Valor de impacto
EN ISO		
Como queda soldado	20 °C	105 J
Como queda soldado	-60 °C	70 J
Como queda soldado	-196 °C	40 J

% típico de análisis de metal de soldadura

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.03	1.8	0.7	0.009	0.020	10.0	19.5	0.03	0.1	0.04

% típico de análisis de metal de soldadura

Nb	FN WRC-92
0.01	6

% típico de composición de alambre

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	1.8	0.8	0.012	0.013	10.0	20.0	0.1	0.10	0.06

% típico de composición de alambre

Nb	FN WRC-92
----	-----------

OK Autrod 308LSi

% típico de composición de alambre

Nb	FN WRC-92
0.02	8

Depósito

Diámetro	Corriente	Tensión	Velocidad de Alimentación	Tasa de Deposición
0.8 mm	55-160 A	15-24 V	4.0-17.0 m/min	1.0-4.1 kg/h
0.9 mm	65-220 A	15-28 V	3.5-18.0 m/min	1.1-5.4 kg/h
1.0 mm	80-240 A	15-28 V	4.0-16.0 m/min	1.5-6.0 kg/h
1.2 mm	100-300 A	15-29 V	3.0-14.0 m/min	1.6-7.5 kg/h
1.6 mm	230-375 A	23-29 V	5.5-9.0 m/min	5.2-8.6 kg/h

Parámetros de soldadura

Diámetro del Alambre
0.6 mm
1.14 mm