

OK 67.16



Electrodo rutilico E310-16 para soldadura de aceros de difícil soldabilidad, soldadura de aceros austeníticos

Especificaciones

Clasificaciones	SFA/AWS A5.4 : E310-16
Corriente de soldadura	DC+, AC
Contenido de Ferrita	FN 0
tipo de aleación	CrNi Austenitic
Tipo de revestimiento	Basic

Depósito

Diámetro	Corriente	Tensión	Eficiencia	Tiempo de fusión por electrodo al 90% I max	Tasa de deposición a 90 % I máx
3.2 x 350.0 mm	80-120 A	23 V	78 %	62 sec	1.5 kg/h
4.0 x 350.0 mm	105-160 A				0.0 kg/h