

Cutmaster® 58

Especificaciones	
Voltaje de entrada	208-230/460 V, monofásico o trifásico, 50/60 Hz 400 V, trifásico, 50 Hz 600 V, trifásico, 50/60 Hz
Corte recomendado	16 mm (5/8 in)
Corte máximo	25 mm (1 in)
Capacidad de perforación	16 mm (5/8 in)
Salida máxima de amperaje	60 A
Potencia de salida nominal	6.2 kW
Ciclo de trabajo nominal	40 % a 60 A 60 % a 50 A 100 % a 30 A
Amperaje	45 A a 230 V, monofásico 24 A a 230 V, trifásico 16 A a 460 V, trifásico
Requisitos de gas	Aire comprimido
Rango de temperatura de funcionamiento	0-40°C (32-104°F)
Ciclo de trabajo del soplete SL60QD	100 % a 60 A con 400 SCFH de caudal de aire
Presión de aire del soplete	75 psi (5.2 bar)
Consumo de aire del soplete	6.7 cfm (190 l/m)
Dimensiones (La x An x Al)	610 x 305 x 381 mm (24 x 12 x 15 in)
Peso	19.5 kg (43 lb)

Información para pedidos	
Descripción	Número de parte
Cutmaster 58, 6 m (20 ft), SL60QD, 208-230 V CA	1-5830-1
Cutmaster 58, 6 m (20 ft), SL60QD, 400-480 V CA	1-5830-2
Cutmaster 58, 6 m (20 ft), SL60QD, 600 V CA*	1-5830-5
Cutmaster 58, 15.2 m (50 ft), SL60QD, 208-230 V CA	1-5831-1
Cutmaster 58, 15.2 m (50 ft), SL60QD, 400-480 V CA	1-5831-2
Cutmaster 58, 15.2 m (50 ft), SL60QD, 600 V CA*	1-5831-5
Fuente de alimentación Cutmaster 58, 208-230 V CA	3-5830-1
Fuente de alimentación Cutmaster 58, 400-480 V CA	3-5830-2
Fuente de alimentación Cutmaster 58, 600 V CA*	3-5830-5
Sopletes	
Soplete SL60QD y cable de 6.1 m (20 ft) con cabezal de 75°	7-5604
Soplete SL60QD y cable de 15.2 m (50 ft) con cabezal de 75°	7-5605
Ensamble de agarradera para soplete SL60QD con cabezal de 75° (sin cables)	7-5680
Cable para soplete SL60QD de 6.1 m (20 ft)	4-5604
Cable para soplete SL60QD de 15.2 m (50 ft)	4-5605

El paquete incluye: Fuente de alimentación, soplete, kit de partes de repuesto, cable de alimentación, cable y pinza de trabajo.

*Unidades de 600 V disponibles en Canadá solamente.

Cutmaster® 58

Repuestos y partes de desgaste 1Torch

Descripción	Número de parte
Electrodo	9-8215
Cartucho de arranque	9-8213
Guía de separación	9-8281
Copa de protección	9-8218
Copa de protección de máxima duración	9-8237
Boquilla protectora para ranurado	9-8241
Boquilla protectora sólo para arrastre	9-8235
Deflector de boquilla protectora	9-8243
Punta para arrastre (60 A)	9-8252
Punta para separación (60 A)	9-8210
Punta "A" para ranurado (40 A máx.), perfil: Superficial/Estrecho	9-8225
Punta "B" para ranurado (50-100 A), perfil: Profundo/Estrecho	9-8226
Punta "C" para ranurado (60-100 A), perfil: Intermedio/Intermedio	9-8227
Punta "D" para ranurado (60-120 A), perfil: Superficial/Ancho	9-8228

GUÍA DE APLICACIÓN DE PARTES CONSUMIBLES 1TORCH

Para operaciones manuales de corte y ranurado SL60®/SL100®



CORTE CON PUNTA DE ARRASTRE El método preferido para cortar metales de bajo calibre con un espesor de hasta 6 mm (1/4 in). Produce cortes de la mejor calidad con la sangría de corte más estrecha, velocidades de corte más elevadas y poca o ninguna distorsión. El corte por arrastre tradicional estaba limitado a 40 amperios o menos, pero ahora con la tecnología TRUE Cut Drag Tip Series™ de Thermal Dynamics es posible cortar con una corriente de hasta 60 amperios. Para obtener mejores resultados, use la copa protectora con la punta del soplete en contacto directo con la pieza de trabajo (hasta 60 amperios).



CORTE POR ARRASTRE CON PROTECCIÓN Este es un método fácil de usar para cortar con una corriente de 70 a 120 amperios manteniendo una distancia de separación constante. Para metales con un espesor superior a los 6 mm (1/4 in), simplemente arrastre la boquilla protectora haciendo contacto con la pieza de trabajo. Use el cuerpo de la copa protectora que corresponda con la boquilla protectora de arrastre de acuerdo con el nivel de corriente que esté usando. No se recomienda usar este método para cortar láminas metálicas de calibre bajo.



CORTE DE SEPARACIÓN El método preferido para cortar metales con un espesor superior a 6 mm (1/4 in) y usando niveles de corriente por encima de los 60 amperios. Proporciona la máxima visibilidad y accesibilidad. Copa protectora para corte de separación (con la punta del soplete a una distancia de 3 mm [1/8 in] a 6 mm [1/4 in] de la pieza de trabajo). Use el cuerpo de la copa protectora junto con el deflector para extender la vida útil de las partes y mejorar su resistencia térmica. Estas combinaciones ofrecen resultados de corte similares a la copa protectora de una sola pieza, así como facilidad para pasar al corte de ranurado o al corte por arrastre con protección.



RANURADO Un método sencillo para remover metal inclinando el soplete en un ángulo de 35°-45° y usando una punta de ranurado. Mantener una distancia de separación constante permite que la penetración en la pieza de trabajo sea parcial, eliminando así el metal de la superficie. La cantidad de corriente, la velocidad de recorrido, la distancia de separación, el ángulo de inclinación y el tamaño de la punta determinarán la cantidad de material eliminado y el perfil del ranurado. Es posible usar el cuerpo de la copa protectora con la boquilla protectora para ranurado o con el deflector de protección. También es posible usar la copa protectora de una sola pieza.

Perfiles de ranurado			
	Rango de salida	Profundidad	Ancho
Punta "A" 	40 A (MÁX)	Superficial	Estrecho
Punta "B" 	50-100 A	Profundo	Estrecho
Punta "C" 	60-120 A	Intermedio	Intermedio
Punta "D" 	60-120 A	Superficial	Ancho
Punta "E" 	120 A	Intermedio	Ancho

Cutmaster® 58

Opciones y accesorios

Descripción	Número de parte
Kit de guía de corte (Deluxe)	7-8910
Kit de guía de corte circular	7-3291
Llave de filtro	9-9675
Extensión manual colgante de 7.6 m (25 ft)	7-7744
Cable de extensión de 4.6 m (15 ft)	7-7544
Cable de extensión de 7.6 m (25 ft)	7-7545
Cable de extensión de 15.2 m (50 ft)	7-7552
Cubiertas de cuero para cable de 6.1 m (20 ft)	9-1260
Carretilla multiusos	7-8888
Kit de guía de corte con radio/rodillo	7-7501
Control remoto colgante 6.1 m (20 ft)	7-3460
Kit de filtro de aire de una etapa	7-7507
Guía para corte en línea recta	7-8911
Kit de filtro de aire de dos etapas	9-9387
Cable de trabajo #8 con pinza de tierra y clavija de 50 mm	9-9692



ESAB / esab.com

